

**МИНПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Нижегородский государственный педагогический университет  
имени Козьмы Минина»**

**Факультет управления и социально-технических сервисов  
Кафедра инновационных технологий менеджмента**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)  
МДК.02.01 Производственная логистика**

**Специальность      38.02.03 Операционная деятельность в логистике**

**Форма обучения:    очная**

**Н. Новгород  
2025 г.**

# Паспорт фонда оценочных средств

по дисциплине **Производственная логистика**

№	Контролируемые разделы, темы, модули <sup>1</sup>	Формируемые компетенции (код компетенции)	Оценочные средства		
			Количество тестовых заданий	Другие оценочные средства	
				Вид	Количество
1	Раздел 1. Основные понятия логистики производственных процессов	ПК 2.1	15	Практические работы	1
2	Раздел 2. Производственный процесс в логистической системе	ПК 2.1	15	Практические работы	1
Всего:			30		2

<sup>1</sup>Наименования разделов, тем, модулей соответствует рабочей программе дисциплины (модуля).

**Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы по направлению подготовки 38.02.03 Операционная деятельность в логистике**

Код компетенции	Дисциплины, формируемые компетенцию	Семестр			
		1	2	3	4
ПК 2.1	МДК.02.01 Производственная логистика		+		

**Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы в рамках учебной дисциплины**

№ раздела/ темы	Наименование раздела/темы	Формируемые компетенции	Форма оценочных средств
1	Раздел 1. Основные понятия логистики производственных процессов	ПК 2.1 Сопровождать логистические процессы в производстве, сбыте и распределении	Тесты
			Практические работы
2	Раздел 2. Производственный процесс в логистической системе	ПК 2.1 Сопровождать логистические процессы в производстве, сбыте и распределении	Тесты
			Практические работы

**Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания**

Код и наименование компетенции	Соответствие уровней освоения компетенции планируемым результатам обучения и критериям их оценивания		
	оптимальный	допустимый	критический
	оценка		
	Отлично/зачтено	Хорошо/зачтено	Удовлетв-но/зачтено
ПК 2.1 Сопровождать логистические процессы в производстве, сбыте и распределении	<p>Знает: основы сопровождения логистических процессов в производстве, сбыте и распределении для выполнения задач профессиональной деятельности;</p> <p>Умеет: осуществлять сбор, интерпретацию информации для эффективного функционирования производственной логистики.</p>	<p>Знает: <i>в основном знает</i> основы сопровождения логистических процессов в производстве, сбыте и распределении для выполнения задач профессиональной деятельности;</p> <p>Умеет: <i>в основном умеет</i> осуществлять сбор, интерпретацию информации для эффективного функционирования производственной логистики.</p>	<p>Знает: <i>частично знает</i> основы сопровождения логистических процессов в производстве, сбыте и распределении для выполнения задач профессиональной деятельности;</p> <p>Умеет: <i>частично умеет</i> осуществлять сбор, интерпретацию информации для эффективного функционирования производственной логистики.</p>

**Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для  
оценки ЗУН и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы  
формирования компетенций в процессе освоения образовательной  
программы**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Нижегородский государственный педагогический университет  
имени Козьмы Минина»

Факультет управления и социально-технических сервисов  
Кафедра инновационных технологий менеджмента

**Фонд тестовых заданий**  
по дисциплине: «**Производственная логистика**»  
**Тест промежуточного контроля**

**Раздел 1. Основные понятия логистики производственных процессов**

**1. Материальный поток на пути от производителя к потребителю, проходящий, по крайней мере, через одного посредника, называется потоком ..**

- а. с прямыми связями;
- б. с гибкими связями
- в эшелонированным;
- г .интегральным.

**2. Критерий оптимальности логистической системы характеризует:**

- а) предельную меру экономического эффекта от принимаемого решения для сравнительной оценки возможных решений (альтернатив) и выбора наилучшего из них;
- б) предельный размер прибыли от принимаемого решения для сравнительной оценки возможных решений (альтернатив) и выбора наилучшего из них
- в) полезный расход материалов;
- г) степень эффективности различных управленческих решений;
- г) кратчайшее время достижения цели оптимизации материального потока.

**3. Структура нормы расхода материалов характеризует:**

- а) состав и количественное соотношение её отдельных элементов;
- б) полезный расход материалов;
- в) степень агрегирования материалов;
- г) чистый вес и полезный расход материалов.

**4. Нормативы материальных ресурсов можно охарактеризовать как:**

- а) поэлементные составляющие норм расхода сырья и материалов;
- б) расчётно-аналитические коэффициенты использования сырья и материалов;

- в) физико-химические характеристики использования сырья и материалов;
- г) уровень использования экономичных заменителей сырья и материалов.

**5. Коэффициент использования материалов, равный 0,75, означает, что:**

- а) 25% материальных ресурсов попадает в отходы и потери;
- б) 75% материальных ресурсов попадает в отходы и потери;
- в) 25% материальных ресурсов составляет теоретически чистый расход материалов;
- г) 75% материальных ресурсов составляет теоретически чистый расход материалов.

**6. К ключевым параметрам логистического МИКСа можно отнести:**

- а) время, качество, затраты;
- б) время, полезность, затраты;
- в) качество, количество, продвижение;
- г) надёжность, количество, цена.

**7. Какой метод определения потребности в материальных ресурсах используется, если предприятие предусматривает выпуск новой продукции, для которой ещё не разработаны нормы расхода материальных ресурсов:**

- а) метод прямого счёта;
- б) метод аналогии;
- в) метод типового представителя;
- г) рецептурный метод.

**8. Требования к качеству товара могут содержаться:**

- а) в техническом паспорте на товар;
- б) на этикетке или на ярлыке;
- в) на самом товаре или на его упаковке;
- г) все указанные ответы верны.

**9. Какие из указанных показателей являются показателями качества выполнения заказа и обслуживания потребителей:**

- а) количество выполненных поставщиком заказов потребителей;
- б) время обслуживания потребителя;
- в) количество возвратов продукции поставщику;
- г) все указанные показатели.

**10. Формула Уилсона используется для расчёта:**

- а) потребности в материальных ресурсах для производства;
- б) страхового запаса;
- в) надёжности поставщика;
- г) оптимального размера заказа

**11. При формировании миссии предприятия необходимо учитывать:**

- а) внешнюю направленность компании;
- б) внутреннюю значимость компании;
- в) структуру компании;
- г) генеральную цель компании;
- д) стратегические ориентиры.

**12. Наиболее сильное влияние на развитие логистики оказывает:**

- а) компьютеризация управления процессами в сферах производства и обращения;
- б) совершенствование производства отдельных видов товаров;
- в) совершенствование налоговой системы;
- г) множество элементов, находящихся в отношениях связи друг с другом;
- д) увеличение численности населения в регионе

**13. Материальный поток - это...**

- а) самостоятельная часть логистического процесса, выполняемая на одном рабочем месте и/или с помощью одного технического устройства;
- б) упорядоченная на оси времени последовательность логистических операций, направленная на обеспечение потребителя продукцией соответствующего ассортимента и качества в нужном количестве в требуемое время и место;
- в) материальная продукция, ожидающая вступления в процесс производственного или личного потребления, или в процесс продажи;
- г) имеющая вещественную форму продукция, рассматриваемая в процессе приложения к ней различных логистических операций в заданном интервале времени;
- д) натурально-вещественный состав продвигающегося в потоке груза;

**14. К категории "производственный запас" следует отнести товары:**

- а) на складах предприятий оптовой торговли;
- б) на складах сырья предприятий промышленности;
- в) в пути от поставщика к потребителю;
- г) на складах готовой продукции предприятий изготовителей;
- д) на складах предприятий розничной торговли

**15. Производственная логистика – это?**

- а. управление материальным потоком в процессе реализации продукции
- б. управление материальным потоком внутри предприятия
- в. управление материальным потоком на транспортных участках

**Раздел 2. Производственный процесс в логистической системе**

**1. Что является готовым продуктом для промышленного предприятия?**

- а) комплектующее;
- б) комплект;
- в) изделие;
- г) сборочная единица.
- д) деталь;

**2. Выберите определение, наиболее точно отражающее понятие «логистика снабжения»:**

- а) комплекс взаимосвязанных операций по управлению материальными потоками в процессе доведения готовой продукции до потребителя
- б) управление материальными потоками и услугами в процессе обеспечения организации материальными ресурсами и услугами;



- в) одна из функциональных подсистем логистики организации;
- г) прикладная наука об управлении материальными потоками в процессе материально-технического обеспечения производства;
- д) это управление материально-техническим обеспечением предприятия;

**3. Какие из перечисленных методов чаще всего применяются в информационных системах класса MRP II – ERP?**

- а) календарный;
- б) объемный;
- в) объемно-календарный;
- г) параллельный.
- д) объемно-динамический;

**4. Какой метод планирования позволяет выявить «узкие» и «широкие» места в производстве на этапе планирования:**

- а) календарный;
- б) параллельный.
- в) объемно-календарный;
- г) объемный;
- д) объемно-динамический;

**5. Первостепенная задача при организации непоточного производства:**

- а) упорядочение технологических маршрутов в пространстве;
- б) расчет производственных нормативов.
- в) ритмичная организация снабжения производства во времени;
- г) специализация рабочих мест и участков;
- д) расстановка производственных рабочих в соответствии с их квалификацией по ходу движения производственного процесса;

**6. Что из нижеперечисленного не может быть обозначено как логистическое звено?**

- а) транспортное предприятие;
- б) склад;
- в) цех промышленного предприятия;
- г) нет правильного ответа.
- д) коммерческий банк;

**7. Отметить способ формирования информационного обеспечения ERP / CSRP – класса, бизнес-ПО (EBS- Enterprise Business Solution)**

- а) приобретение готовых интегрированных решений «быстрого внедрения»;
- б) приобретение готового тиражируемого («коробочного») решения;
- в) разработка ЛИС сторонними компаниями под бизнес-процессы заказчика (заказная уникальная ЛИС);
- г) аренда (аутсорсинг) интегрированной ЛИС корпоративного класса;
- д) разработка ПО ЛИС собственными силами (программистами компании);
- ж) последовательная сборка ИС из модулей, тиражируемых ЛИС нового поколения и совместимых модулей сторонних разработчиков.

**8. Отметить способ формирования информационного обеспечения интегрированной ЛИС корпоративного класса:**

- а) разработка ЛИС сторонними компаниями под бизнес-процессы заказчика (заказная уникальная ЛИС);
- б) приобретение готового тиражируемого («коробочного») решения;
- в) приобретение готовых интегрированных решений «быстрого внедрения»;
- г) аренда (аутсорсинг) интегрированной ЛИС корпоративного класса;
- д) разработка ПО ЛИС собственными силами (программистами компании);
- ж) последовательная сборка ИС из модулей, тиражируемых ЛИС нового поколения и совместимых модулей сторонних разработчиков.

**9. Отметить способ формирования информационного обеспечения сложных ИС (CASE – средств):**

- а) разработка ЛИС сторонними компаниями под бизнес-процессы заказчика (заказная уникальная ЛИС);
- б) приобретение готового тиражируемого («коробочного») решения;
- в) приобретение готовых интегрированных решений «быстрого внедрения»;
- г) аренда (аутсорсинг) интегрированной ЛИС корпоративного класса;
- д) разработка ПО ЛИС собственными силами (программистами компании);
- ж) последовательная сборка ИС из модулей тиражируемых ЛИС нового поколения и совместимых модулей сторонних разработчиков

**10. Непрерывное отслеживание перемещения и изменения каждого объекта потока, а также оперативная корректировка его движения являются проявлением принципа ... логистики**

- а) системности;
- б) научности;
- в) конструктивности;
- г) конкретности;
- д) цельности.

**11. По признаку отношения к логистической системе информационные потоки подразделяют на...**

- а) прямые, косвенные;
- б) бумажные, электронные, смешанные;
- в) первичные, производные;
- г) входные, выходные, внутренние, внешние;
- д) однородные, неоднородные.

**12. Толкающей системой в логистике называется...**

- а) система организации производства, в которой детали полуфабрикаты подаются с предыдущей технологической операции на последующую в соответствии с централизованно сформированным графиком производства;
- б) система организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются с предыдущей технологической операции на последующую по мере необходимости (жесткий график отсутствует);
- в) система управления запасами в каналах сферы обращения, в которой решение о пополнении запасов на периферийных складах принимается централизованно;

г) стратегия сбыта, направленная на опережающее (по отношению к спросу) формирование товарных запасов на оптовых и розничных торговых предприятиях

д) нет правильного варианта ответа.

**13. Логистическая система, в которой движение материальных потоков от поставщиков сырья к производителю, а от него — к потребителю осуществляется либо непосредственно, либо через посредников, — это система:**

- а) макрологистическая с гибкой связью;
- б) трехуровневая микрологистическая;
- в) макрологистическая с прямыми связями;
- г) толкающая система;
- д) стратегические связи.

**14. Что понимается под дефицитом производственных мощностей?**

- а. нехватка рабочей силы
- б. нехватка оборудования
- в. жалобы потребителей
- г. всё выше перечисленное

**15. Логистическая концепция организации производства характеризуется:**

- а) отказ от избыточных запасов;
- б) налаживание устойчивых связей с поставщиками как с надежными партнерами;
- в) изготовление продукции как можно более крупными партиями;
- г) обязательное устранение брака;
- д) изготовление серий деталей только по заказу;
- е) недопущение остановки основного оборудования и поддержание высокого коэффициента его использования;
- ж) устранение нерациональных внутризаводских перевозок;
- з) иметь запас материальных ресурсов.

#### **Критерии оценки:**

Устанавливаются с учетом балльно-рейтинговой системы по дисциплине и выражаются в баллах.

Максимальная оценка за тест 15 баллов, минимальная – 10 баллов.

<b>Критерии оценки</b>	
15 баллов	86-100% правильных ответов теста
12 баллов	71-85% правильных ответов теста
10 баллов	не менее 55% правильных ответов теста

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«Нижегородский государственный педагогический университет

Факультет управления и социально-технических сервисов  
Кафедра инновационных технологий менеджмента

**Практические работы**  
по дисциплине: «**Производственная логистика**»  
**Практическая работа № 1**  
**по разделу 1 «Основные понятия логистики производственных процессов»**

**Задание 1.** Рассчитайте длительность производственного цикла изделия, если длительность изготовления отливок составляет 8 дн., длительность свободнойковки заготовок - 6 дн., длительность цикла механической обработки деталей в цехе № 1 - 16 дн., а в цехе № 2 - 10 дн., длительность генеральной сборки - 7 дн., длительность сборки сборочной единицы № 1 - 6 дн. и единицы № 2 - 5 дн. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 4 сут.

**Задание 2.** Определите страховой запас на предприятии по производству мелкосортной стали, если годовая потребность в материале составляет 560 тонн, плановый интервал поставки составляет 3 дня, однако, по факту получается 5.

**Задание 3.** Предприятие имеет средний запас материала 1600 штук, в прошлом месяце - 1250 штук, при этом продано в этом месяце было 12 000 штук, а в прошлом 20 000 штук. Определить оборачиваемость товара в днях, если в этом месяце 31 день, в прошлом 30 дней. Сравнить показатели двух месяцев и сделать вывод.

**Задание 4.** Определить производственную мощность сборочного цеха на начало и конец года. Исходные данные для расчета: удельная площадь для сборки одного изделия — 50 м<sup>2</sup>, общая площадь цеха — 950 м<sup>2</sup>. Эффективный фонд работы сборочного цеха в год составляет 256 дней в две смены. Длительность сборки единицы продукции на начало года — 32 дня, к концу года она сократилась на 4 дня.

**Задание 5.** Проанализируйте взаимосвязь логистического цикла и жизненного цикла товара и заполните таблицу

Таблица - Основные решения маркетингового и логистического менеджмента на этапах жизненного цикла товара

Этапы	Маркетинговый менеджмент	Логистический менеджмент
Внедрение		
Рост		
Зрелость		
Спад		

Выявите основные различия решений в рамках маркетингового и логистического менеджмента на этапах жизненного цикла товара

### **Критерии оценки:**

Устанавливаются с учетом балльно-рейтинговой системы по дисциплине и выражаются в баллах.

Максимальная оценка за задание 10 баллов, минимальная – 7 баллов.

<b>Критерии оценки</b>	
10 баллов	Задания выполнены в полном объеме. Оформление и результаты соответствуют требованиям. Выводы сформулированы
8 баллов	Задания выполнены в полном объеме имеются неточности в оформлении, имеются неточности в формулировке выводов.
7 баллов	Задания выполнены не в полном объеме, имеются неточности в оформлении, имеются неточности в формулировке выводов.

### ***Практическая работа № 2***

#### ***по разделу 2 «Производственный процесс в логистической системе»***

**Задание 1.** Производственная организация «Металлург» - крупная металлургическая организация, обеспечивающая 84 % потребности России в стальном листовом прокате. Четыре года назад организация «Металлург» столкнулась с существенными проблемами с выполнением заказов. Без эффективной системы планирования производства организация оказывалась неспособной точно выдерживать сроки поставки и своевременно отгружала только 55% всех заказов. Клиентам приходилось долго дожидаться исполнения своих заказов, а сроки поставок товара новым заказчикам сильно увеличивались, что часто приводило к срыву сделок. Принимая больше заказов, чем могла выполнить, компания «Металлург» была не в состоянии синхронизировать сбыт и производство, а существующие производственные мощности всегда были перегружены накопившимися заказами. В результате организация со значительным опозданием реагировала на изменения стоимости материалов и ситуацию на рынке сбыта и не могла получить более выгодные заказы из-за отсутствия свободных мощностей. Существующие в организации системы информационного программного обеспечения (IT-системы) не позволяли справиться с текущим объемом накопившихся заказов. Работа групп планирования и прогнозирования производства в значительной степени опиралась на данные, полученные в электронных таблицах Excel. Таким образом, перед организацией стоял большой риск потери своих позиций на рынке.

1. Выявите основную проблему компании «Металлург» в организации производственной деятельности.
2. Выявите факторы, оказавшие влияние на ритмичность производственной деятельности организации.
3. Определите механизмы и пути прогнозирования производства и планирования материальных запасов для решения выявленных проблем.
4. Определите прогнозы с организацией производственной логистической системы и возможные результаты компании при внедрении эффективной системы планирования производственно-сбытовой деятельности

**Задание 2.** Производственная организация «Атом» выпускает двигатели для грузовых и легковых автомобилей. Классификация объектов приложения бизнеса следующая: грузовые автомобили – тягачи, грузоподъемники; легковые автомобили – седаны, джипы, спортивные автомобили. Поставщик сырьевых ресурсов, полуфабрикатов у организации один. Прием заказов осуществляется один раз в месяц. При этом заказ формируется на основе данных базисного периода с учетом текущих изменений. Сбыт на двигатели автомобилей не зависит от коэффициента сезонности, но при изменении конъюнктуры рынка сбыта на двигатели автомобилей возникают проблемы перепроизводства. Следовательно, увеличиваются логистические затраты, происходит моральное устаревание двигателей. В организации задействовано массовое производство с учетом высокой трудоемкости изготовления 30 двигателей. Работа осуществляется сотрудниками средней квалификации и высшим образованием, вследствие чего на предприятии присутствует постоянный процент брака в размере 5-10%. На устранение брака затрачиваются средства из стабилизационного фонда предприятия, который направлен исключительно на поддержание стабильности деятельности. Если размер отчислений из фонда стабилизации превышает фиксированную норму, то средства поступают из резервного фонда предприятия.

Ответьте на вопросы:

1. Сформулируйте обоснованные предложения по рациональной организации производственного процесса в организации.
2. Выявите влияние наличия монопольного поставщика на хозяйственную деятельность предприятия.
3. Оцените систему управления качеством в организации «Атом» и сформулируйте свой вариант решения проблемы.

**Задание 3.** В толкающей системе организации производственных процессов детали, полуфабрикаты, узлы и блоки с предыдущей операции на последующую передаются в соответствии с централизованно разработанным графиком производства. Согласно централизованному плану происходят и собственно обработка, сборка, и прочие технологические операции. В тянущей системе организации производственных процессов детали, полуфабрикаты, узлы и блоки с предыдущей операции на последующую передаются по мере необходимости, вследствие определенного управляющего воздействия. В системе Kanban подобным сигналом является

карточка отбора. Сигналом к обработке, сборке и прочим технологическим операциям в этом случае выступают карточки заказа. Таким образом, производственный процесс обусловлен информацией, передаваемой от последующего этапа к предыдущему.

Проведя сравнительный анализ этих подходов логистического обеспечения производственного процесса, ответьте на следующие вопросы.

1. Какие методы организации производства предпочтительнее в каждом отдельном случае?
2. Объясните механизмы обеспечения гибкости толкающей и тянущей систем при колебании рыночного спроса.
3. В какой системе планирование бюджетирования производственного процесса вызовет большие затруднения?

**Задание 4.** Приведите основные отличия в принципах построения и функционирования «толкающей» и «тянущей» логистических систем управления материальными потоками в сфере производства. Дополните сравнительные характеристики, изложенные в таблице, и сформулируйте обоснованные предложения по внедрению того или иного варианта управления производственными процессами.

Таблица - Основные отличия «толкающей» и «тянущей» систем управления материальными потоками

Сравнительная характеристика	«Тянущая» система управления	«Толкающая» система материальными потоками управления материальными потоками
Закупочная стратегия		
Производственная стратегия		
Планирование производства		
Оперативное планирование производством		
Стратегия управления запасами		
Используемое оборудование и его размещение		
Распределительная стратегия		
Кадры		
Контроль качества		
Информационное обеспечение		

**Задание 5.** Преимущества использования внутрипроизводственной логистической системы «Точно в срок» в автомобилестроительной отрасли промышленности - основе теории ограничений лежит положение о том, что любая система имеет только одно или небольшое число ограничений,

определяющих конечные результаты. Для того, чтобы управлять системой необходимо найти ее ограничения и синхронизировать с ними остальные части системы. Самое слабое звено определяет результат работы всей цепи, точно так же, как самое слабое звено физической цепи определяет ее прочность. Положительный результат управления системой ограничений был получен западными компаниями при копировании управленческих методов японских компаний и внедрении системы «точно в срок», «тотальное управление качеством». Одной из наиболее затратных по времени операций в производстве автомобилей является установка электронных систем. Данный процесс сложный и длительный, поэтому с точки зрения перспектив рынка крайне важно сократить производственное время исполнения, измеряемое временем, прошедшим от использования первого компонента до отправки готового продукта. Время на выполнение операций в Ford Electronics составляло 11 дней – это не самый плохой результат, учитывая сложность технологического процесса, время исполнения у компании Toyota - 5 дней. В последствие компания Ford перешла от управления материалами по принципу «на всякий случай» к внедрению на производстве системы «точно в срок». Это потребовало огромных вложений времени, усилий, финансовых средств, так как необходимо обучить всех работников, реорганизовать все производственные линии и т.д. После проведенных мероприятий время исполнения в организации Ford сократилось до 9 дней.

Ответьте на вопросы:

1. Приведите основные отличия системы управления производством по теории ограничений и по принципу «точно в срок».
2. Перечислите мероприятия, которые необходимо провести в организации Ford, чтобы добиться максимального сокращения времени производственного исполнения за минимальные сроки модернизации и последующего сокращения логистических затрат

### **Критерии оценки:**

Устанавливаются с учетом балльно-рейтинговой системы по дисциплине и выражаются в баллах.

Максимальная оценка за задание 10 баллов, минимальная – 7 баллов.

<b>Критерии оценки</b>	
10 баллов	Задания выполнены в полном объеме. Оформление и результаты соответствуют требованиям. Выводы сформулированы
8 баллов	Задания выполнены в полном объеме имеются неточности в оформлении, имеются неточности в формулировке выводов.
7 баллов	Задания выполнены не в полном объеме, имеются неточности в оформлении, имеются неточности в



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Нижегородский государственный педагогический университет  
имени Козьмы Минина»

Факультет управления и социально-технических сервисов  
Кафедра инновационных технологий менеджмента

**Вопросы для зачета с оценкой**  
по дисциплине: «**Производственная логистика**»

1. Производство как объект изучения логистики.
2. Оптимизация производственных процессов в организациях как предмет логистики.
3. Производственный процесс как процесс множественных преобразований в производственной системе, совокупный поток в производственной системе.
4. Важность использования логистики в управлении производственными процессами.
5. Логистика производства как функциональная область логистической системы.
6. Цели и задачи логистики производства, сфера компетенции, ее взаимосвязь с другими функциональными областями.
7. Место логистики производства в системе логистического менеджмента.
8. Концептуальные положения логистики: реализация принципа системного подхода, индивидуализация выпускаемой продукции, учёт логистических издержек на протяжении всей логистической цепи, развитие услуг сервиса на современном уровне, развитие способностей логистических систем к адаптации в условиях неопределённости окружающей среды.
9. Концептуальные положения логистики производства: взаимодействие с другими фирмами в выработке корпоративной стратегии фирмы; тотальное обеспечение качества; интеграция информационных потоков и широкое использование контроллинга в координации и оценке внутренних усилий и эффективности взаимодействия с внешней средой; комбинирование и кооперирование процессов производства и переход к постоянной модернизации производства.
10. Миссия логистики производственных процессов как философия организации «всё только тогда, когда нужно».

11. Стратегия логистики производственных процессов как совокупность стратегических целей по обеспечению «всеобщего качества» и ресурсосбережения.
12. «Всеобщее качество» как доминирующая культура организации.
13. Логистика производственных процессов как интегративное начало организации взаимодействия производства с подсистемами всеобщего управления качеством.
14. Производство как основное звено логистической цепи.
15. Модель производства как процесса трансформации (преобразования) ресурсов в продукт.
16. Сменяемость форм материального потока в процессе производства как основная особенность логистики производства.
17. Основное производство.
18. Вспомогательное производство.
19. Производственное (техническое) обслуживание
20. Логистическая организация производства как процесс оптимизации, синхронизации и интеграции частей основного производственного процесса в пространстве и во времени.
21. Принципы рациональной организации производственного процесса как логистического процесса: дифференциация, специализация, стандартизация, пропорциональность, непрерывность, прямоточность, параллельность.
22. Использование принципов бережливого производства в производственной логистической деятельности
23. Определение уровня специализации рабочего места.
24. Классификация производственных процессов: по формам взаимосвязи со смежными процессами; по степени непрерывности; по степени автоматизации; по характеру используемого оборудования и др.
25. Стадии процесса производства.
26. Характеристика типов производства: проектного, единичного (индивидуального), серийного, массового, непрерывного.
27. Признаки, определяющие принадлежность производства к определенному типу.
28. Особенности управления материальными потоками в производственных системах различных типов.
29. Производственная структура предприятия, предъявляемые к ней требования.
30. Синхронизация частей логистической цепи при исполнении программ реализации, производства и закупок по номенклатуре и размерам партий предметов труда с целью минимизации логистического цикла и логистических затрат на единицу продукции или услуг.

### **Критерии оценки:**

Устанавливаются с учетом балльно-рейтинговой системы по дисциплине и выражаются в баллах.

1. Выставление оценок на экзамене осуществляется на основе принципов объективности, справедливости, всестороннего анализа уровня знаний обучающихся.

2. При выставлении оценки преподаватель учитывает:

- знание фактического материала по программе, в том числе знание обязательной литературы, современных публикаций по программе курса, а также истории науки;
- степень активности обучающегося на аудиторных занятиях;
- логику, структуру, стиль ответа; культуру речи, манеру общения; готовность к дискуссии, аргументированность ответа; уровень самостоятельного мышления; умение приложить теорию к практике, решить задачи;
- наличие пропусков аудиторных занятий по неуважительным причинам.

3. Оценка «отлично» (30 баллов).

Оценка «отлично» ставится обучающемуся, ответ которого содержит:

- глубокое знание программного материала, а также основного содержания и новаций лекционного курса по сравнению с учебной литературой;
- знание концептуально-понятийного аппарата всего курса.

А также свидетельствует о способности:

- самостоятельно критически оценивать основные положения курса;
- увязывать теорию с практикой.

Оценка «отлично» не ставится в случаях систематических пропусков обучающимся аудиторных занятий по неуважительным причинам, отсутствия активного участия на практических занятиях, а также неправильных ответов на дополнительные вопросы преподавателя.

Оценка «хорошо» (20 баллов).

Оценка «хорошо» ставится обучающемуся, ответ которого свидетельствует:

- о полном знании материала по программе;
- о знании рекомендованной литературы;
- содержит в целом правильное, но не всегда точное и аргументированное изложение материала.

Оценка «хорошо» не ставится в случаях пропусков обучающимся аудиторных занятий по неуважительным причинам.

Оценка «удовлетворительно» (10 баллов) ставится обучающемуся, ответ которого содержит:

- поверхностные знания важнейших разделов программы и содержания лекционного курса;

- затруднения с использованием научно-понятийного аппарата и терминологии курса;
- стремление логически четко построить ответ, а также свидетельствует о возможности последующего обучения.

Оценки «неудовлетворительно» (0 баллов).

- Оценки «неудовлетворительно» ставятся обучающемуся, имеющему существенные пробелы в знании основного материала по программе, а также допустившему принципиальные ошибки при изложении материала.