

14th - ISC conference - Россия - Нижний Новгород



14-16 мая 2020 г.

состоится 14-я Международная научно-практическая конференция

«Новая парадигма социально-экономического развития общества в эпоху интеллектуальных машин»

**Статьи будут опубликованы в серии книг издательства
Springer (Scopus, Web of Science)**

Место проведения: Нижегородский государственный педагогический университет имени Козьмы Минина

Адрес: 603138, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Челюскинцев, д. 9.

Современные хозяйственные системы вступили в новую эпоху своего развития, в которой цифровая экономика успешно прошла институционализацию, и новыми субъектами социально-экономических отношений становятся интеллектуальные машины. Первоначально они применялись для интеллектуальной поддержки принятия решений в качестве компьютерных программ по обработке и анализу цифровых данных. Сегодня

цифровые устройства могут принимать команды от человека (в том числе, считывая сигналы с цифровых датчиков, распознавая жесты и голос), а в высокотехнологичных сегментах отраслевых рынков осуществляется автоматизация на базе робототехники.

В ближайшие годы (до 2024 г.) ожидается создание искусственного интеллекта, благодаря которому интеллектуальные машины получат массовое распространение и будут способны к «умной» автоматизации – не на базе заданного, а на базе постоянно изменяющегося алгоритма действий, определяемого ими самостоятельно с помощью аналитических способностей. Коммуникации людей и машин и автономные машинные коммуникации представляют собой новые типы социально-экономических отношений, нуждающиеся в научном изучении, предворяющем их реализацию на практике, для смягчения процесса социальной адаптации к ним.

В эпоху интеллектуальных машин трансформируются условия обеспечения экономического роста, конкурентоспособности экономики и качества жизни – возникают новые угрозы и появляются новые возможности. Ключевую роль в данном процессе играют наука и образование, на которые возложены функции по подготовке цифровых кадров и обучению интеллектуальных машин. Данная конференция призвана инициировать научную дискуссию по теме социально-экономического развития в эпоху интеллектуальных машин и совместными усилиями ученых разработать его новую парадигму, на базе которой будет осуществляться социальная адаптация, корпоративное и государственное управление хозяйственной деятельностью в условиях цифровой экономики.

На конференции будет организована работа следующих секций:

- Интеллектуальные машины как новые субъекты социально-экономических отношений;
- Новая парадигма науки и образования: подготовка цифровых кадров и обучение интеллектуальных машин;
- Трудовая мобильность как основа конкурентоспособности работников в эпоху интеллектуальных машин;
- Становление высокотехнологичных сегментов и инновационное развитие отраслевых рынков на базе интеллектуальных машин;
- Экономический рост, эффективность и конкурентоспособность цифровой экономики: измерение и управление;
- Применение интеллектуальных машин для повышения качества жизни в условиях цифровой экономики.
- Философские установки социально-экономического развития в эпоху интеллектуальных машин
- Роль и значение образования в эпоху интеллектуальных машин.
- Расцвет инновационной экономики в эпоху интеллектуальных машин: ожидания и реальность.

Международный программный комитет:

- **Ахмаджанов Мерлан Азаматович**, кандидат экономических наук, доцент, эксперт Аппарата Жогорку Кенеша Кыргызской республики.
- **Головчанская Елена Эдуардовна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры инновационного менеджмента экономического факультета Белорусского государственного университета.
- **Гыязов Айдарбек Токторович**, советник вице-премьер-министра Кыргызской Республики. к.э.н, профессор.
- **Дориен Де Томбе**, профессор Университета Сычуань в Чэнду, основатель и председатель Голландской исследовательской группы NOSMO по исследованию комплекса социальных проблем, Амстердам, Нидерланды, Европа.
- **Др. М. Мунирайянаппа**, доктор экономических наук, профессор факультета коммерческой деятельности Университета Бангалора, Индия.
- **Драгомира Павелкова**, профессор факультета менеджмента и экономики Университета Томаса Бата, г. Злин, Чехия.
- **Зокирова Нодира Каландаровна**, доктор экономических наук, профессор, заместитель директора по науке и инновациям, заведующая кафедрой экономики труда и управления филиала Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова в г. Ташкенте.
- **Иван Миленкович**, кандидат экономических наук, доцент кафедры экономики, Университета г. Нови-Сад.
- **Лубинда Хаабазока**, доцент кафедры экономики, банковского дела и финансов, директор Высшей школы бизнеса Университета Замбии.
- **Наталья Гюлле-Суликашвили**, доктор экономических наук, директор факультета международных отношений Католического университета Лилля, Франция.
- **Петренко Елена Степановна**, доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры теории менеджмента и бизнес-технологий Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова, Москва, Россия.
- **Раимбаев Чаткал Кенейбаевич**, кандидат экономических наук, профессор, ректор Кыргызско-Узбекского университета.
- **Черченко Наталья Владимировна**, кандидат экономических наук, доцент, заведующий кафедрой маркетинга государственного института управления и социальных технологий Белорусского государственного университета.
- **Эрастус М. Мванаумо**, ведущий помощник декана, Инженерная школа, Университет Замбии, Лузака, Замбия.

Национальный программный комитет:

- **Агеева Галина Евгеньевна**, кандидат юридических наук, доцент кафедры гражданского и арбитражного процесса Самарского государственного экономического университета.

- **Альпидовская Марина Леонидовна**, доктор экономических наук, профессор, профессор Департамента экономической теории Финансового университета при Правительстве Российской Федерации.
- **Банникова Наталья Владимировна**, доктор экономических наук, профессор кафедры экономической теории и экономики АПК Ставропольского государственного аграрного университета.
- **Безрукова Татьяна Львовна**, доктор экономических наук, профессор, академик Российской Академии. Естественных наук, заведующая кафедрой экономики и финансов, декан экономического факультета Воронежского государственного лесотехнического университета имени Г. Ф. Морозова.
- **Болгова Виктория Владимировна**, доктор юридических наук, профессор заведующая кафедрой теории и философии права Самарского государственного экономического университета.
- **Будович Юлия Ивановна**, доктор экономических наук, доцент, профессор Департамента экономической теории Финансового университета при Правительстве Российской Федерации.
- **Вовченко Наталья Геннадьевна**, доктор экономических наук, профессор, проректор по научной работе и инновациям, профессор кафедры финансов Ростовского государственного экономического университета (РИНХ).
- **Воденко Константин Викторович**, доктор философских наук, профессор кафедры управления социальными и экономическими системами Южно-Российского государственного политехнического университета (НПИ) имени М.И. Платова.
- **Воробьева Наталья Валерьевна**, кандидат экономических наук, доцент кафедры предпринимательства и мировой экономики Ставропольского государственного аграрного университета.
- **Гашенко Ирина Владиленовна**, доктор экономических наук, профессор кафедры налогов и налогообложения Ростовского государственного экономического университета (РИНХ).
- **Гоголева Татьяна Николаевна**, доктор экономических наук, профессор, заведующая кафедрой экономической теории и мировой экономики Воронежского государственного университета.
- **Гойхер Олег Лазаревич**, доктор экономических наук, заведующий кафедрой экономики и стратегического управления Владимирского государственного университета имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых.
- **Грязнова Алла Георгиевна**, доктор экономических наук, профессор, президент Финансового университета при Правительстве Российской Федерации.
- **Ендовицкая Елена Валерьевна**, кандидат экономических наук, доцент, заведующий кафедрой международной экономики и внешнеэкономической деятельности Воронежского государственного университета.
- **Захаров Павел Николаевич**, доктор экономических наук, профессор, директор Института экономики и менеджмента Владимирского

государственного университета имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых.

- **Захарова Жанна Александровна**, кандидат экономических наук, доцент Владимирского филиала Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ.
- **Зима Юлия Сергеевна**, кандидат экономических наук, доцент кафедры налогов и налогообложения Ростовского государственного экономического университета (РИНХ).
- **Каранина Елена Валерьевна**, доктор экономических наук, заведующий кафедрой финансов и экономической безопасности Вятского государственного университета.
- **Каткова Марина Андреевна**, кандидат экономических наук, доцент кафедры экономики труда и производственных комплексов Саратовского государственного технического университета имени Гагарина Ю.А.
- **Качалов Роман Михайлович**, доктор экономических наук, профессор, Центральный экономико-математический институт РАН.
- **Качур Оксана Викторовна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры финансов и кредита Воронежского государственного университета.
- **Клейнер Георгий Борисович**, доктор экономических наук, профессор, член-корреспондент Российской академии наук, заместитель директора, Центральный экономико-математический институт РАН, Москва, Россия, заведующий кафедрой системного анализа в экономике Финансового университета при Правительстве РФ.
- **Конина Ольга Владимировна**, доктор экономических наук, профессор кафедры менеджмента, маркетинга и организации производства Волгоградского государственного технического университета.
- **Кособуцкая Анна Юрьевна**, доктор экономических наук, доцент, доцент кафедры экономики и управления организациями Воронежского государственного университета.
- **Кузнецов Виктор Павлович**, доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой экономики предприятия Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина.
- **Лебедев Константин Николаевич**, доктор экономических наук, доцент, профессор Департамента экономической теории Финансового университета при Правительстве Российской Федерации.
- **Литвинова Татьяна Николаевна**, кандидат экономических наук, доцент кафедры менеджмента Волгоградского государственного аграрного университета.
- **Ляпина Инна Рафаильевна**, доктор экономических наук, доцент, профессор Орловского государственного университета им. И.С. Тургенева.
- **Меденцева Евгения Владимировна**, кандидат юридических наук, доцент, заведующая кафедрой правового обеспечения экономической деятельности Самарского государственного экономического университета.

- **Меньщикова Вера Ивановна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры экономики Тамбовского государственного технического университета.
- **Морковина Светлана Сергеевна**, доктор экономических наук, профессор, проректор по науке и инновациям Воронежского государственного лесотехнического университета имени Г.Ф. Морозова.
- **Морозова Ирина Анатольевна**, доктор экономических наук, профессор кафедры мировой экономики и экономической теории Волгоградского государственного технического университета.
- **Островская Виктория Николаевна**, доктор экономических наук, профессор, руководитель Центра маркетинговых инициатив.
- **Парахина Валентина Николаевна**, доктор экономических наук, профессор, заведующая кафедрой менеджмента Северо-Кавказского федерального университета.
- **Позднякова Ульяна Александровна**, кандидат экономических наук, директор АНО «Институт научных коммуникаций».
- **Попова Елена Владимировна**, доктор экономических наук, профессор кафедры теории менеджмента и бизнес-технологий Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова.
- **Рисин Игорь Ефимович**, доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой региональной экономики и территориального управления Воронежского государственного университета.
- **Рогачев Алексей Фруминович**, доктор технических наук, профессор кафедры математического моделирования и информатики Волгоградского государственного аграрного университета.
- **Сибирская Елена Викторовна**, доктор экономических наук, профессор кафедры статистики Российского экономического университета имени Г. В. Плеханова.
- **Сидунова Галина Ивановна**, доктор экономических наук, профессор, заведующая кафедрой менеджмента и экономики образования Волгоградского государственного социально-педагогического университета.
- **Слепаков Сергей Семенович**, доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры экономики и управления на предприятии Северо-Кавказского федерального университета.
- **Созинова Анастасия Андреевна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры менеджмента и маркетинга Вятского государственного университета.
- **Соколов Павел Леонидович**, доктор медицинских наук, ведущий научный сотрудник Научно-Практического Центра специализированной медицинской помощи детям.
- **Спесивцев Валерий Алексеевич**, кандидат экономических наук, доцент кафедры менеджмента Финансового университет при Правительстве Российской Федерации (Липецкий филиал).

- **Старостин Александр Михайлович**, доктор политических наук, профессор Ростовского государственного экономического университета (РИНХ).
- **Строева Олеся Анатольевна**, доктор экономических наук, профессор, заведующая кафедрой экономики и экономической безопасности Ростовского государственного экономического университета (РИНХ) Орловского филиала.
- **Сысоева Елена Федоровна**, доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой финансов и кредита Воронежского государственного университета.
- **Тихоновскова Светлана Александровна**, кандидат экономических наук, доцент кафедры управления социальными и экономическими системам Южно-Российского государственного политехнического университета (НПИ) имени М.И. Платова.
- **Трегубов Владимир Николаевич**, доктор экономических наук, доцент, профессор кафедры экономической безопасности и управления инновациями Саратовского государственного технического университета имени Гагарина Ю.А.
- **Трещевский Юрий Игоревич**, доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой экономики и управления организациями Воронежского государственного университета.
- **Федотова Гилян Васильевна**, доктор экономических наук, доцент, доцент кафедры экономики и финансов предприятия Волгоградского государственного технического университета.
- **Щепетова Светлана Евгеньевна**, доктор экономических наук, доцент, профессор и первый заместитель заведующего кафедрой системного анализа в экономике Финансового университета при Правительстве РФ.

Требования и пример оформления статьи представлены во вложении.

Уважаемые авторы, обратите внимание, что название статьи должно соответствовать тематике конференции. Необходимо предоставить отчёт по плагиату, уникальность текста на английском языке должна быть не менее 85%, на русском языке – не менее 75%.

Сайты для проверки статей на английском языке:

- 1) <https://plagiarismdetector.net/>
- 2) <https://www.quetext.com/>
- 3) <https://www.duplichecker.com/>

На статью необходимо приложить две рецензии в произвольной форме, в том числе одну от зарубежного ученого, можно от ученых стран СНГ (при необходимости оргкомитет может оказать содействие в поиске рецензента – зарубежного ученого).

Возможно использование типовой формы рецензии (чек-лист рецензента).

Чек-лист рецензента

Название

Авторы

Критерий	Пояснения	Да/нет
Плагиат		
JEL-код		
Соответствие названия статьи тематике конференции		
Аннотация (150-250 слов)		
Ключевые слова (5-7 слов)		
Структура текста в соответствии с требованиями		
Оформление по требованиям		
Замечания по содержанию		
Новизна		
Список источников (10-25 источников)		

Контактное лицо: д.э.н., профессор, зав.кафедрой экономики предприятия
Кузнецов Виктор Павлович

Контактный телефон: +7 (831) 262-20-41 #228

E-mail: keo.vgipu@mail.ru